

MONTERINGSPASTA NCP

Beskrivning

Chesterton® 772 Premium monteringspasta av nickel har formulerats med ultrarent råmaterial. 772 Premium monteringspasta av nickel uppfyller därmed de flesta tekniska utrustnings-specifikationer, med begränsade nivåer för halogener, svavel och metaller med låg smältpunkt.

Chesterton Monteringspasta NCP 772 är ett monterings-smörjmedel som tål extrema tryck, är korrosionsresistent och motverkar kärvning. Dessa egenskaper uppnås med en blandning av colloidalt nickel och grafit i en oljesuspension som klarar temperaturer upp till 1425 °C.

Produkten tätar och skyddar metall-delar under extrema förhållanden genom att förse dessa med en ultratunn beläggning med partiklar. Partiklarna bildar ett antifriktions-skikt som inte kommer att brännas, sköljas eller skrapas bort. Skiktet förhindrar pitting, som beror på galvanisk aktivitet mellan olika metaller, vilket kan inträffa om metalldelarna inte separeras från varandra.

Eftersom nickel är en hård metall motstår den hårda tryck utan att plattas ut eller hårdas. De mikroskopiska ojämnheter på metalldelarna kommer inte i kontakt med varandra eftersom de mycket fina nickelpartiklarna fyller igen ytornas ojämnheter och håller ytorna åtskilda.

Chesterton Monteringspasta NCP 772 ger en balanserad friktionskoefficient blir gängorna inte överbelastade och en mera väldefinierad belastning är möjlig att uppnå vid montering. Produkten sparar gängor och detaljer så att de kan återanvändas genom att skador på gängskärning och brott undviks vid demontering.

Chesterton Monteringspasta NCP 772 sköljs inte bort av färsk- eller saltvatten. Den kan användas inomhus, utomhus och för marina applikationer. Produkten uppfyller kraven enligt MIL-A-907F.

Typiska fysiska egenskaper

Utseende		Svart
Form		Mjuk, pastaliknande
Densitet		1,47
Partikelstorlek		4-7 µm
NLGI		1
Genomträngning	(ASTM D 217, ISO 2137)	330
Droppunkt	(ASTM D 566, ISO 2176)	>316 °C
Temperaturområde		Upp till 1425 °C
Extremt tryck	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	7136 kg/cm ²
Svetspunkt	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	500 kgf
Friktionskoefficient "K" faktor	Skidmore-Wilhelm-metoden	0,16
LWI	(ASTM 2596, DIN 51 350)	100
Vattenurspolning	(ASTM D 1264) 79 °C	2,6 %

Sammansättning

Chesterton 772 är sammansatt av unika och utvalda fasta smörjmedel. Geometrin hos dessa partiklar i 772 är sådan att de rullar över varandra och täcker metallytorna för att förhindra hopskärning under montering av gängade detaljer och motliggande ytor.

Eftersom partiklarna är ultrafina sprids de jämnt och fyller ytans ojämnheter och förhindrar metall-mot-metallkontakt och möjliggör fullständig täckförmåga. Chesterton Monteringspasta NCP 772 består av en blandning av nickel och grafitpartiklar med optimal partikelstorlek i en balanserad proportion för att ge samma friktionskoefficient som hos rent stål. Detta är en nyckelparameter hos ett antikärmedel för att garantera att skruvar inte överbelastas, sträcks och på så sätt skadas så att de inte går att använda igen.

Applikationer

Underlättar montering av bultar, pinn-skrudar, flänsar, presspassningar, pump-foder, ventilspindlar, skruvar, bussningar, packningar, lager etc. Underlättar demontering genom att skärning förhindras och att rost och korrosion mot-verkas upp till 1425 °C. Sparar gängor och detaljer så att de går att återanvända genom att skärskador och brott

förhindras vid demontering. Används på stål och rostfritt stål, järn, aluminium, koppar, mässing, titan etc inom bil- och kemisk industri, vid järnbruk, raffinaderier och allmänt bruk.

Skall ej användas till syrgasutrustningar.

Egenskaper

- Ultrafina partiklar
- Motstår extrema tryck
- Korrosionsbeständig
- Uppfyller MIL A-907F
- Analys av godkänd sats
- Verksam upp till 1425 °C
- Kan användas där koppar inte är tillåten
- Vattenresistent
- GE TIL 1117-3R1
- GE D50YP12
- GE NEDC-31735P

Anvisningar

Ytorna skall vara fria från smuts, olja, fett, fukt, rost, lugg etc. Applicera rikligt på motliggande ytor.

Säkerhet

Läs säkerhetsföreskrifterna för materialet eller tillämpliga säkerhetsföreskrifter inom ditt område innan produkten används.

Maximal drifttemperatur för bultar*

Allmän klassificering	"ASTM"-symboler	"JIS"-symboler	Drifttemp.
Mjukt kolstål		G3101-SS41	260 °C
Kolstål	A307-B	G4051-S250	420 °C
5Cr-1/2Mo	A193-B5	G4107-SNB5	600 °C
1Cr-1/5Mo	A193-B7	G4107-SNB7	550 °C
Cr-Mo-Va	A193-B16	G4107-SNB16	600 °C
18Cr-8Ni	A193-B8	G4303-SUS304	800 °C
18Cr-10Ni-Cb	A193-B8C	G4303-SUS347	800 °C
18Cr-10Ni-Ti	A193-B8T	G4303-SUS321	800 °C
18Cr-12Ni-2Mo	A193-B8M	G4303-SUS316	800 °C
15Cr-25Ni-Mo-Ti-V-B	A453-660		540 °C

***ANVÄNDNING AV GÄNGPASTA UTÖKAR INTE DRIFTTEMPERATUREN FÖR FÄSTDON/BULTAR. BULTLEVERANTÖREN KAN INFORMERA OM GRÄNSVÄRDEN FÖR TEMPERATUR OCH BULTSPÄNNING.**

Typiskt analysresultat för 772 Monteringspasta NIP:

	ppm	Totalt:	ppm
Antimon	<20	Klorid	23
Arsenik	<10	Fluorid	<10
Vismut	<20	Svavel	10
Kvicksilver	<0,5	Bromid	<10
Tenn	<20	Jodid	<10
Kadmium	<5	Fosfor	<10
Koppar	<5	Urlakningsbara i vatten:	
Indium	<10	Klorid	<5
Bly	<10	Fluorid	<5
Silver	<5	Svavel	<5
Zink	<5	Bromid	<5
Gallium	<10	Jodid	<5
Totalt för metallerna	Inga detekterade	Fosfor	<5
		Extraherbara:	
		Nitrit	<0,5
		Nitrat	<0,5

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTIANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



DISTRIBUERAD AV:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefon: +(781) 438-7000 • Fax: +(978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av
A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

FORM NO. W81232

772 PREMIUM NICKEL ANTI-SEIZE – SWEDISH

REV. 12/14